

Химическая стойкость неметаллических рукавов

| Страница | ТИП | Материал изготовления | Химическая стойкость | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----------|---------|--|----------------------|-----------|-----------|------------------------|--------|-----------------|--------|------------------|-----------|------------------|--------------|--------|-------------------|------------|--------|------|----------|---------------|----------|-----------------------|-----------------------|----|
| | | | Astm no.1 | Astm no.2 | Astm no.3 | Уксусная кислота (10%) | Ацетон | Хлорид алюминия | Бензол | Тетрахлор метана | Хлороформ | Лимонная кислота | Сульфат меди | Крезол | Дизельное топливо | Диэтиламин | Этанол | Эфир | Этиламин | Этиленгликоль | Фреон 32 | Соляная кислота (10%) | Соляная кислота (30%) | |
| 46 | FPAS | нейлон LFH PA6, гофрированный, гибкий, стандартной массы, пониженной пожароопасности | V | V | V | L | V | X | V | V | X | V | L | X | V | V | V | V | V | V | V | V | X | X |
| 46 | FPAL | нейлон PA6, гофрированный, гибкий, облегченный | V | V | V | L | V | X | V | V | X | V | L | X | V | V | V | V | V | V | V | V | X | X |
| 46 | FPAH | нейлон LFH PA6, пониженной пожароопасности, гофрированный, гибкий, усиленный | V | V | V | L | V | X | V | V | X | V | L | X | V | V | V | V | V | V | V | V | X | X |
| 46 | FPR | нейлон Extra LFH PA6, негорючий, гофрированный, гибкий, стандартной массы | V | V | V | L | V | X | V | V | X | V | L | X | V | V | V | V | V | V | V | V | X | X |
| 46 | FPI | нейлон PA12, негорючий, гофрированный, гибкий, стандартной массы | V | V | V | L | V | L | V | V | X | V | L | X | V | L | L | V | L | V | V | V | X | X |
| 47 | FPIH | нейлон PA12, пониженной пожароопасности, гофрированный, гибкий, усиленный | V | V | V | L | V | L | V | V | X | V | L | X | V | L | L | V | L | V | V | V | X | X |
| 47 | FPY | нейлон PA6, гофрированный, гибкий, облегченный | V | V | V | L | V | X | V | V | X | V | L | X | V | V | V | V | V | V | V | V | X | X |
| 47 | FPADS | нейлон PA6, двойной, гофрированный | V | V | V | L | V | X | V | V | X | V | L | X | V | V | V | V | V | V | V | V | X | X |
| 47 | FPP | полипропилен, гофрированный, гибкий, стандартной массы | V | V | L | PP | V | L | L | L | L | V | L | X | V | V | V | V | V | V | V | V | PP | PP |
| 47 | FPP-NFR | полипропилен, гофрированный, гибкий, стандартной массы, огнеупорный | V | V | L | PP | V | L | L | L | L | V | L | X | V | V | V | V | V | V | V | V | PP | PP |
| 47 | FPPH | полипропилен, гофрированный, гибкий, усиленный | V | V | L | PP | V | L | L | L | L | V | L | X | V | V | V | V | V | V | V | V | PP | PP |
| 68 | FPCB | ПВХ, спиральный, усиленный, чёрный | X | X | X | L | X | L | X | L | X | V | L | X | L | L | X | L | L | L | L | L | X | X |
| 68 | FPCG | ПВХ, спиральный, усиленный, серый | X | X | X | L | X | L | X | L | X | V | L | X | L | L | X | L | L | L | L | L | X | X |
| 68 | FPCGN | ПВХ, спиральный, усиленный, маслостойкий, зелёный | V | V | V | V | X | X | X | L | X | V | V | L | V | L | X | L | L | L | L | L | L | X |
| 68 | FPCBU | ПВХ, спиральный, усиленный, высокотемпературный, голубой | X | X | X | L | X | L | X | L | X | V | L | X | L | L | X | L | L | L | L | L | X | X |
| 66 | LPC | ПВХ, спиральный гладкий | V | V | V | V | X | X | X | L | X | V | V | L | V | L | X | L | L | L | L | L | L | X |
| 66 | LPCO | ПВХ, спиральный гладкий, гибкий, оранжевый | V | V | V | V | X | X | X | L | X | V | V | L | V | L | X | L | L | L | L | L | L | X |
| 66 | LPCGN | ПВХ, спиральный гладкий, маслостойкий, зелёный | V | V | V | V | X | X | X | L | X | V | V | L | V | L | X | L | L | L | L | L | L | X |
| 66 | LPCBU | ПВХ, спиральный гладкий, высокотемпературный, голубой | V | V | V | V | X | X | X | L | X | V | V | L | V | L | X | L | L | L | L | L | L | X |
| 69 | FPL | ПВХ, гофрированный, гибкий | V | V | V | L | X | L | X | L | X | V | L | X | V | L | V | V | L | V | L | V | X | X |
| 71 | FP Y | нейлон PA6, гофрированный, гибкий, большой диаметр, стандартной массы | V | V | V | L | V | X | V | V | X | V | L | X | V | V | V | V | V | V | V | V | X | X |

МЕТАЛЛУРКАВА И ФИТИНГИ

НЕМЕТАЛЛИЧЕСКИЕ РУКАВА И ФИТИНГИ

АКСЕССУАРЫ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

| V | хорошая стойкость | | L | ограниченная стойкость | | X | слабая стойкость | | PP | совместимость с полипропиленовыми фитингами | | SS | совместимость с фитингами из нержавеющей стали | | ОБОЗНАЧЕНИЯ | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-------------------------|-------------------------|------------------|-----------------|------------------------|-------------|-----|-----------------------|-----------------------|-------------------|---|---------|--------|--|--------------|----------------|-------------------------|---------------|------------------------|------------------------|--------------------|----------------------|--------|------------------------|-------------------|---------------|----------|--------------------|-------------|------|-------------|--------------|---------|
| Пероксид водорода (30%) | Пероксид водорода (60%) | Молочная кислота | Смазочное масло | Метанол | Метилбромид | Мек | Азотная кислота (10%) | Азотная кислота (60%) | Щавелевая кислота | Озон (газ) | Керосин | Бензин | Фенол | Морская вода | Нитрат серебра | Гидравлическая жидкость | Хлорид натрия | Натрия гидроксид (10%) | Натрия гидроксид (60%) | Диоксид серы (газ) | Серная кислота (10%) | Толуол | Трансформаторное масло | 1,1,1 Трихлорэтан | Трихлорэтилен | Скипидар | Растительное масло | Венилацетат | Вода | Уайт-спирит | Хлорид цинка | ТИП |
| X | X | L | V | L | X | V | X | X | L | X | V | V | X | V | V | V | V | V | V | X | X | V | V | V | L | V | V | L | V | V | X | FPAS |
| X | X | L | V | L | X | V | X | X | L | X | V | V | X | V | V | V | V | V | V | X | X | V | V | V | L | V | V | L | V | V | X | FPAL |
| X | X | L | V | L | X | V | X | X | L | X | V | V | X | V | V | V | V | V | V | X | X | V | V | V | L | V | V | L | V | V | X | FPAH |
| X | X | L | V | L | X | V | X | X | L | X | V | V | X | V | V | V | V | V | V | X | X | V | V | V | L | V | V | L | V | V | X | FPR |
| X | X | L | V | L | X | V | X | X | L | X | V | V | X | V | V | V | V | V | L | X | X | V | V | V | X | V | V | L | V | V | X | FPI |
| X | X | L | V | L | X | V | X | X | L | X | V | V | X | V | V | V | V | V | L | X | X | V | V | V | X | V | V | L | V | V | X | FPIH |
| X | X | L | V | L | X | V | X | X | L | X | V | V | X | V | V | V | V | V | V | X | X | V | V | V | L | V | V | L | V | V | X | FPY |
| X | X | L | V | L | X | V | X | X | L | X | V | V | X | V | V | V | V | V | V | X | X | V | V | V | L | V | V | L | V | V | X | FPADS |
| X | X | PP | V | L | X | V | PP | PP | PP | X | V | V | X | V | V | V | V | V | V | PP | PP | V | V | L | L | X | V | L | V | V | X | FPP |
| X | X | PP | V | L | X | V | PP | PP | PP | X | V | V | X | V | V | V | V | V | V | PP | PP | V | V | L | L | X | V | L | V | V | X | FPP-NFR |
| X | X | PP | V | L | X | V | PP | PP | PP | X | V | V | X | V | V | V | V | V | V | PP | PP | V | V | L | L | X | V | L | V | V | X | FPPH |
| L | X | L | L | X | X | X | X | X | L | X | L | X | X | V | V | X | V | V | L | X | X | X | V | X | X | L | L | X | V | L | X | FPCB |
| L | X | L | L | X | X | X | X | X | L | X | L | X | X | V | V | X | V | V | L | X | X | X | V | X | X | L | L | X | V | L | X | FPCG |
| L | X | L | V | X | X | X | L | X | V | L | V | V | L | SS | V | X | SS | V | V | X | SS | X | L | X | X | L | V | X | V | L | X | FPCGN |
| L | X | L | L | X | X | X | X | X | L | X | L | X | X | V | V | X | V | V | L | X | X | X | V | X | X | L | L | X | V | L | X | FPCBU |
| L | X | L | V | X | X | X | L | X | V | L | V | V | L | SS | V | X | SS | V | V | X | X | X | L | X | X | L | V | X | V | L | X | LPC |
| L | X | L | V | X | X | X | L | X | V | L | V | V | L | SS | V | X | SS | V | V | X | X | X | L | X | X | L | V | X | V | L | X | LPCO |
| L | X | L | V | X | X | X | L | X | V | L | V | V | L | SS | V | X | SS | V | V | X | SS | X | L | X | X | L | V | X | V | L | X | LPCGN |
| L | X | L | V | X | X | X | L | X | V | L | V | V | L | SS | V | X | SS | V | V | X | X | X | L | X | X | L | V | X | V | L | X | LPCBU |
| X | X | L | V | L | X | X | X | X | L | X | V | V | X | V | V | X | V | V | V | X | X | X | V | X | X | V | V | X | V | V | X | FPL |
| X | X | L | V | L | X | V | X | X | L | X | V | V | X | V | V | V | V | V | V | X | X | V | V | V | L | V | V | L | V | V | X | FP Y |

МЕТАЛЛУРЖАВА И ФИТИНГИ

НЕМЕТАЛЛИЧЕСКИЕ РУКАВА И ФИТИНГИ

АКСЕССУАРЫ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ