

Инструмент

Ленточная пила

- Устанавливается на основание, 240 В, лезвие (32ТPI)



BANDS AW
BANDSAWBLADE

Резак для рукава

- Для всех неметаллических гибких и жестких рукавов



CC01 для рукавов до 34 мм
CC02 для рукавов до 67 мм

Инструмент для отверстий

- Применяется для вырезки отверстий в гофрированных рукавах диаметром до 13 мм



CS01 slitting tool

Тиски

- Устанавливается на основание, 240 В, лезвие (32ТPI)



BSB clamp

Инструмент для прокладки кабеля

- Для всех неметаллических гибких и жестких рукавов



ST16 для FPYS16 + FPYS12
ST20 для FPYS20
ST25 для FPYS25
ST32 для FPYS32

Инструмент для снятия фитингов Flexilok®

- Применяется для вырезки отверстий в гофрированных рукавах диаметром до 13 мм



RTPF20 для FLK16-PL20, FLK20-PL20, FLK21-PL20
RTPF25 для FLK25-PL25, FLK28-PL25
RTPF32 для FLK34-PL32

Лезвие для слесарной ножовки

- Стандартное лезвие для ножовки 32 ТPI

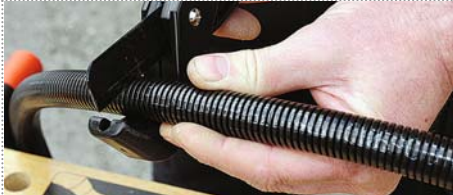


HACKSAWBLADE



Руководство по нарезке и сборке

Неметаллический



Неметаллические рукава и FLP до 34мм можно с легкостью нарезать с помощью резаков для рукава Flexicon, номер детали CC01. Используйте CC02 с размерами до 67мм. Для ровного разреза необходимо углубить лезвие, прокручивая в гофрированном рукаве, на 50% глубины. Оставшиеся 50% отрезать без прокручивания.

Нарезка рукава

Металлический



Металлические рукава нарезаются ленточными и стандартными пилами 32 TPI. Убедитесь, что получили прямой вертикальный срез. Наши тиски, номер детали BSB облегчают нарезку металлорукава пилой.

С оплеткой



Нарезку рукавов с оплеткой можно облегчить при помощи самоклеющейся ленты, которую накладывают вокруг рукава и осуществляют пропил по наложенной ленте. Лента удаляется, если требуется монтирование экрана. Убедитесь, что получили прямой вертикальный срез.

Для легкой нарезки металлических рукавов Flexicon предлагает специально спроектированную пилу, устанавливаемую на основание – см.стр. 81. Длина рукава измеряется под небольшим натяжением. При нарезке определенного количества отрезков из катушки (например, 5 x 5м из 25м) учитывайте допуск длины катушки и каждого отрезка.

FPA фитинги



Линейка фитингов для неметаллических рукавов Flexilok®, FPA и FPAХ состоит из защелкивающихся адаптеров, которые отличает быстрая сборка при наличии готовых отрезков рукава.

Неметаллические фитинги

FPA



Для фитингов Flexilok® и FPA просто вставьте рукав в конец фитинга с легким прокручиванием до упора. Легко потяните назад, чтобы убедиться в плотной фиксации с гофрой.

FPAХ



Фитинг FPAХ имеет уплотнение для обеспечения наивысшего IP до IP69К. Уплотнение просто устанавливается на рукав до установки фитинга. Для облегчения сборки увлажните уплотнение. Для фитинга FPA дополнительное уплотнение не может повысить IP до IP69К. Легко потяните назад, чтобы убедиться в плотной фиксации с гофрой.

Для демонтажа фитинги FPA или FPAХ просто вставьте маленькую отвертку в специальное отверстие и поверните отвертку в направлении "off". Затем вручную поверните фиксатор в направлении позиции off, после чего фитинг может быть удален из рукава. После удаления, фитинг можно использовать повторно простым поворотом фиксатора в позицию ON.

FSU Рукав



Детали фитингов поставляются в частично собранном виде для иллюстрации сборки. Фитинги типа С содержат компрессионное кольцо и эластомерное кольцо, втулку и основную деталь.

Металлические фитинги

Втулка



Сначала установите втулку на рукав, затем установите уплотнение, обращая внимание на его ориентацию. Затем закрутите втулку на конце рукава до упора.

Установка основания



Установите фитинг на втулку. Металлические фитинги затягивать инструментами для обеспечения соответствующего IP.

Фитинги с оплеткой



Фитинги с оплеткой типа С состоят из наружного и внутреннего компрессионных колец, эластомерного уплотнения, втулки и основной детали. Сначала поместите внешнее компрессионное кольцо на рукав как показано на рис. 1. Удалите пленку с оплетки и немного потяните назад оплетку для лучшего соединения компрессионного кольца с рукавом как на рис. 2. Затем, вставьте эластомерное уплотнение (следите за ориентацией) и вкрутите втулку на рукав до упора как на рис. 3. Совместите основную деталь фитинга с компрессионным кольцом и закрутите. Затем, совместите заднюю часть с внутренним компрессионным уплотнением для фиксации оплетки как на рис. 4. Металлические фитинги затягивать инструментами! для обеспечения соответствующего IP как на рис. 5.

EMC экранирование с использованием гибкого рукава

Для получения EMC экранирования на гибком рукаве FLP, оболочка ПВХ должна быть снята до сборки фитинга, чтобы обеспечить хороший контакт с Фитингом как показано на рис.
Рукав FLP со снятой оболочкой >



Инструмент для демонтажа PUSH IN FLEXILOK®

Фитинг Flexilok® можно удалить с помощью инструмента – см. стр. 81



Общие рекомендации

Мы рекомендуем, чтобы каучуковые уплотнительные шайбы использовались с пластиковыми фитингами, а фибровые уплотнения использовались с металлическими фитингами для обеспечения IP между соединениями, см.стр. 79. Самый простой способ помещения кабелей в гибкий рукав – одновременная протяжка кабеля в рукав перед установкой.